

辅件一喷嘴











辅件一喷嘴



RAC X 喷嘴 RAC X HandTite 喷嘴座 RAC X OneSeal







RAC 系统 哪些是新的和经过改进的

手柄设计

- •用于 RAC 系列 -箭形
- •易于抓紧,以便插入和旋转
- •蓝色与新的喷嘴座相匹配

锁紧片

- •确保喷嘴牢固地置于喷嘴座内
- •可将喷嘴快速定位在喷涂位置或者清洗位置

特殊硬质合金

•"金质"硬质合金,专门为使当前应用场合达到最佳性能而设计和制造

经过改进的OneSeal(单密封)设计

- •不受所有涂料的溶剂侵蚀
- •喷嘴插入和旋转用力比较轻
- •黑色密封紧锁在金属座外侧-不会因 为膨胀而夹住

-喷嘴尺寸号

•大的凸出的尺寸号始终很清晰,即使被油漆盖住也能看清

改进的冲洗端设计

- •更容易清洗!
- •不会因堵塞而造成不能喷涂!

新的筒体设计

- •直径加大使插入和旋转时更易用力
- •专门为RAC X 进行的新设计
- •消除了现场油漆漏出问题

喷嘴端

- •安装OneSeal (单密封) 时不需要工具
- •直径较大,便于使用







RAC 系统 哪些是新的和经过改进的

RAC X HandTite™喷嘴座·

- •蓝色同新的RAC X 喷嘴相 匹配
- •提醒操作人员喷嘴与喷嘴座 必须成套使用
- •锁紧片定位槽确保RAC X喷嘴牢固地置于适当位置
- •喷嘴能快速定位到喷漆位置或清洗位置
- •用空气动力学设计控制涂料流向--消除了油漆在喷嘴座内的堆积阻塞



铝质螺帽

- •重量轻
- •可用手拧紧, 无需工具
- •不会生锈

喷嘴座易旋转式设计使您 能够将喷漆从垂直方向改 为水平方向,而不需将螺 帽弄松!

•节省时间!



辅件一喷嘴



- •竞争对手喷形中的"锐"边往往会产生明显的重叠,该现象特别普遍。
- RAC 5 喷嘴其喷形中央较厚,但在喷形中央也会造成重叠
- 全新RAC X 喷嘴其喷幅更稳定,涂层更均匀



固瑞克喷嘴编号体系

前三个数字(286)指喷嘴的"型号"。比如 "286" 说明这是一个 RAC 5喷嘴。

后三个数字(517)指喷幅的宽度和喷嘴的尺寸。在这个例子中,第一个数字(<u>5</u>)乘2,结果就是最喷幅宽度(2x5=10英寸喷幅),而喷枪应该离喷涂表面12英寸。

最后两个数字(17)指喷嘴的尺寸(喷嘴或喷嘴孔的尺寸),单位为千分之英寸。



辅件一喷嘴选择

Orifice Size - Inches

	in.	(mm)	.007	.009	.011	.013	.015	.017	.019	.021	.023	.025	.027	.029	.031	.033	.035	.039	.043	.045	.051	.055	.063	.065
Fan Width	2-4	(51-102)		109	111	113	115		119	121														
	4-6	(102-152)	207	209	211	213	215	217	219	221	223	225					235							
	6-8	(152-203)	307	309	311	313	315	317	319	321	323	325	327		331									
	8-10	(203-254)		409	411	413	415	417	419	421	423	425	427	429		433	435	439	443		451	455		
	10-12	(254-305)		509	511	513	515	517	519	521	523	525	527	529	531	533	535		543		551	555	563	
	12-14	(305-356)		609	611	613	615	617	619	621	623	625	627	629	631	633	635			645		655		665
	14-16	(356-406)								721	723	725		729			735							
	16-18	(406-457)					815	817	819	821			827		831	833	835							
	18-20	(457-508)						917									935							
F	ow rat	te (gpm)	.05	.09	.12	.18	.24	.31	.38	.47	.57	.67	.77	.90	1.03	1.17	1.31	1.63	1.98	2.17	2.79	3.25	4.26	4.53
F	low ra	ite (lpm)	.20	.33	.49	.69	.91	1.17	1.47	1.79	2.15	2.54	2.96	3.42	3.90	4.42	4.98	6.18	7.51	8.23	10.57	12.29	16.13	17.17

(water @ 2000 psi, 138 bar, 13.8 MPa)



哪种喷嘴喷出的涂料更多?

LTX-517 <u>或</u> LTX-317

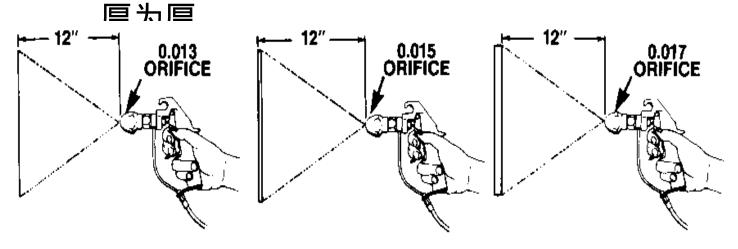
答案是... 两种喷嘴的孔径一样,流量也相同 最大流量为1.17升/分钟。 但是517 喷嘴喷出的面积比317大。



喷嘴的选择

喷幅与喷嘴口径的关系:

相同喷幅、不同口径的喷嘴,以大口径喷嘴所喷膜



涂膜较薄

涂膜较厚

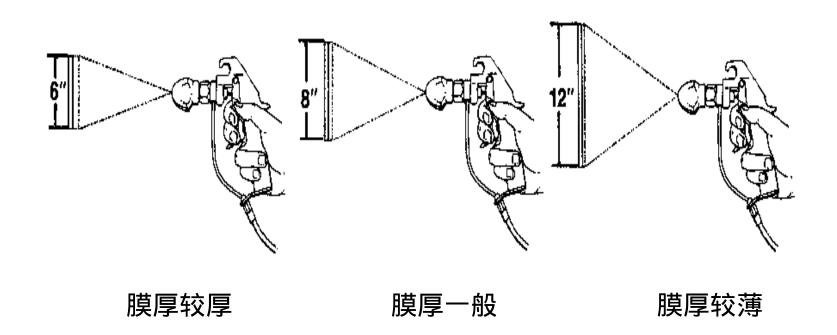
涂膜最厚



喷嘴的选择

喷幅与喷嘴口径的关系:

相同口径、不同喷幅的喷嘴,以小喷幅喷嘴所喷膜





影响微滴大小(雾化效果)的因素

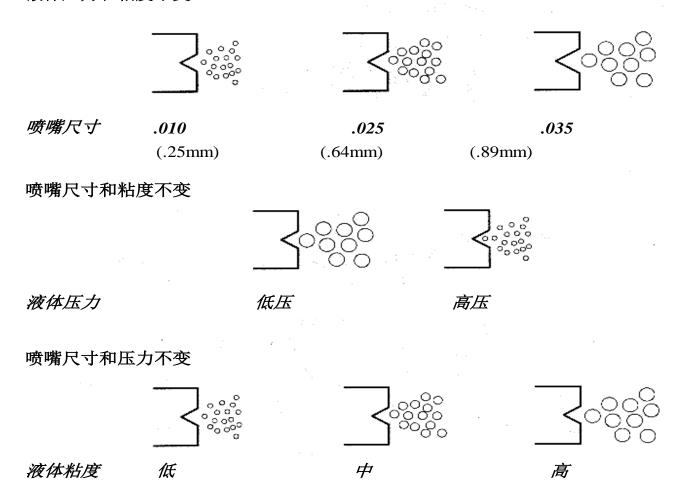
影响无气喷涂的因素包括雾化喷嘴的尺寸和形状、液体压力以及液体粘度。

- 1. 对于给定的液体压力和粘度,当流量或喷嘴尺寸增加时,喷涂中的平均微滴尺寸增大。
- 对于给定的喷嘴尺寸和液体粘度,当液体压力增加时, 平均微滴尺寸减小。
- 3. 对于给定的喷嘴尺寸和液体压力,当液体粘度增加时, 平均微滴尺寸增大。



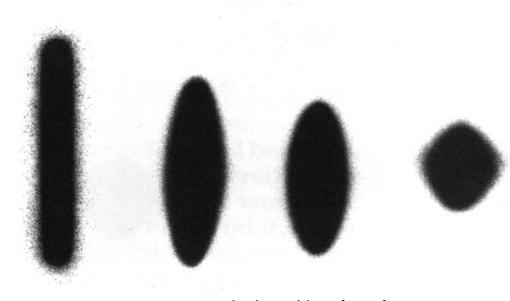
影响微滴大小(雾化效果)的因素

液体压力和粘度不变





辅件一喷嘴磨损



喷幅的宽度

10 英寸 9 英寸 7 英寸 3.5 英寸.



设备维护技巧

经常更换喷嘴的重要性

无气喷涂机上所带的喷嘴是用来控制喷幅和漆膜厚度的, 她的使用寿命会随着以下几点因素而不同:

- □喷涂时的施工压力
- □涂料类型的不同
- □涂料中固含量的多少
- □工程量的大小
- 固瑞克喷涂专家建议您:每喷涂5千个平方或1个月更换一个喷嘴。



设备维护技巧

- 由于喷嘴已经磨损而没有及时更换的话会造成:
- 雾化效果变差,造成墙面流光,桔皮,开裂等漆膜弊病
- 耗漆量变大,造成不必要的涂料浪费
- 过度磨损会缩短密封圈,活塞杆,缸体的使用寿命,增加每年的维修费用
- 电机长时间处于疲劳工作状态,发热发烫会加速其老化
- 喷嘴在易损件中是最小,最便宜的一个,很多人会忽视她的存在,就目前的使用情况来讲,勤换喷嘴能够帮我们确保施工质量,省去很多的涂料浪费,人工费,易损件的维护费用,可谓是花小钱,省大钱。